



1. FERMENTACIÓN CONTROLADA

MODELOS

❑ FUNCIONAMIENTO:

Mediante una sencilla regulación de sus automatismos, una vez se ha introducido la masa elaborada en el armario, comienza a funcionar el ciclo frigorífico que paraliza la fermentación hasta 99 horas, de acuerdo con la programación deseada. Finalizando el ciclo calorífico que permite el horneado de la misma.

❑ DISEÑO:

Diseñados especialmente para obradores de panadería y bollería, constituyen una notable innovación para mejorar los procesos de elaboración de todas las masas que llevan incorporada levadura, permitiendo el amasado y preparación dentro de la jornada normal de trabajo, al retardar la fermentación de la masa a voluntad del usuario.



FERM-CONTROL -1 BH

FERM-CONTROL - 1

FERM-CONTROL - 1C

FERM-CONTROL - 2 D

FERM-CONTROL - 2 DH

**FERM-CONTROL
ESPECIALES**

**CAMARAS
FERMENTACION
CONTROLADA**





FERM-CONTROL-1 BH

CARACTERÍSTICAS

- Exterior e interior fabricado en acero inoxidable 18/8 .
- Aislamiento de poliuretano inyectado "in situ".
- Para bandejas de 40 x 60 cm., Normalizadas para panadería.
- Equipo hermético incorporado. Condensación por aire forzado.
- Evaporación por medio de ventiladores, que garantizan una distribución uniforme de la temperatura en todo el aparato

Entre otros automatismos, lleva incorporados los siguientes:

- Termómetro para medir la temperatura interior del armario.
- Pilotos indicadores de los distintos ciclos de funcionamiento.
- Placa electrónica con "dormilón".
- Higrómetro para el control exhaustivo de humedad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Medidas en mm: ancho x fondo x alto	Núm. bandejas	Compresor C.V.	Refrigerador sin CFC
FERM-CONTROL-1BH	780 x 950 x 1070	14 de 60 x 40	3/8	R-134a





FERM-CONTROL-1

CARACTERÍSTICAS



- Exterior e interior fabricado en acero inoxidable 18/8 - Aislamiento de poliuretano inyectado "in situ".
- Para bandejas de 40 x 60 cm., Normalizadas para panadería.
- Equipo hermético incorporado. Condensación por aire forzado.
- Evaporación por medio de ventiladores, que garantizan una distribución uniforme de la temperatura en todo el aparato

Entre otros automatismos, lleva incorporados los siguientes:

- Termómetro para medir la temperatura interior del armario.
- Pilotos indicadores de los distintos ciclos de funcionamiento.
- Placa electrónica con "dormilón".
- Higrómetro para el control exhaustivo de humedad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Medidas en mm: ancho x fondo x alto	Núm. bandejas	Compresor C.V.	Refrigerador sin CFC
FERM-CONTROL-1	620 x 820 x 2150	18 de 60 x 40	3/8	R-134a





FERM-CONTROL-1 CARRO

CARACTERÍSTICAS



- Exterior e interior fabricado en acero inoxidable 18/8
- Aislamiento de poliuretano inyectado "in situ".
- Para 1 CARRO de bandejas de 40 x 60 cm, altura máxima 1.850 mm.
- Equipo hermético incorporado. Condensación por aire forzado.
- Evaporación por medio de ventiladores, que garantizan una distribución uniforme de la temperatura en todo el aparato

Entre otros automatismos, lleva incorporados los siguientes:

- Termómetro para medir la temperatura interior del armario.
- Pilotos indicadores de los distintos ciclos de funcionamiento.
- Placa electrónica con "dormilón".
- Higrómetro para el control exhaustivo de humedad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Medidas en mm: ancho x fondo x alto	Núm. bandejas	Compresor C.V.	Refrigerador sin CFC
FERM-CONTROL-1 C	750 x 850 x 2.300	1 Carro 60x40 Alt. Máx. 1,85 m	3/8	R-134a





FERM-CONTROL-2 D

CARACTERÍSTICAS



Entre otros automatismos, lleva incorporados los siguientes:

- Termómetro para medir la temperatura interior del armario.
- Pilotos indicadores de los distintos ciclos de funcionamiento.
- Placa electrónica con "dormilón".
- Higrómetro para el control exhaustivo de humedad.

- Exterior e interior fabricado en paneles en plancha PVC atóxico.
- Aislamiento de poliuretano inyectado "in situ".
- Para bandejas de 40 x 60 cm doble de fondo, ó bandejas de 60 x 80 cm para panadería.
- Equipo hermético instalado en cima del mueble. Condensación por aire forzado. En espacios de poca altura instalación del grupo a distancia.
- Evaporación por medio de ventiladores, que garantizan una distribución uniforme de la temperatura en todo el aparato



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Medidas en mm: ancho x fondo x alto	Núm. bandejas	Compresor C.V.	Refrigerador sin CFC
FERM-CONTROL-2D	1.000 x 1.000 x 2.320	50 de 60 x 40 o 25 de 60 x 40	3/8	R-134a

EXCLUSIVAS FRIGORÍFICAS





FERM-CONTROL-2 DH

CARACTERÍSTICAS



- ARMARIO DOBLE HABITACULO INDEPENDIENTE.
- Exterior e interior fabricado en paneles en plancha PVC atóxico.
- Aislamiento de poliuretano inyectado "in situ".
- Para bandejas de 40 x 60 cm doble de fondo, ó bandejas de 60 x 80 cm para panadería.
- Equipo hermético instalado en cima del mueble. Condensación por aire forzado. En espacios de poca altura instalación del grupo a distancia.
- Evaporación por medio de ventiladores, que garantizan una distribución uniforme de la temperatura en todo el aparato

DOBLE CAMARA INDEPENDIENTE con doble Cuadro de programación independiente.

Entre otros automatismos, lleva incorporados los siguientes:

- Termómetro para medir la temperatura interior del armario.
- Pilotos indicadores de los distintos ciclos de funcionamiento.
- Placa electrónica con "dormilón".
- Higrómetro para el control exhaustivo de humedad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	Medidas en mm: ancho x fondo x alto	Núm. bandejas	Compresor C.V.	Refrigerador sin CFC
FERM-CONTROL-2DH	920 x 1.120 x 2.520	20 de 60 x 40 + 20 de 60 x 40	3/8	R-134a

EXCLUSIVAS FRIGORÍFICAS





FERM-CONTROL DE CONSTRUCCIÓN ESPECIAL

PARA BANDEJAS (ARMARIOS CONSTRUCCIÓN ESPECIAL A MEDIDA)



EXCLUSIVAS FRIGORÍFICAS





CAMARAS FERMENTACIÓN CONTROLADA

**CÁMARA A MEDIDA ADAPTADA
A VIGA EXISTENTE**

**CÁMARA FERMENTACIÓN
CONTROLADA DOBLE**

